



Modelo	CHBME150DINV
EAN	8437025478309
<b>Características</b>	
Color	Blanco
Eficiencia energética	E
Consumo Energ. KWH al año	182KWH/AÑO
Nivel sonoro	39dB
Eficacia de sonido	C
Tipo de frío	Estático
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Sistema de descongelación	Manual
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240V/50Hz
Clase climatica	SN/N/ST/T
Poder de congelacion kg/24h	8K/24H
Autonomia sin electricidad	12H
<b>Capacidad</b>	
Total (L)	142L
Frigorífico (neto)	
Congelador (neto)	142L
<b>Equipamiento</b>	
Luz interior	NO
Tapas	NO
Cajón o departamentos	NO
Huevera	NO
Ruedas fácil manejo	NO
Juntas de puerta desmontables e intercambiables.	NO
Patas niveladoras	NO
Cubitera	NO
Cierre con llave	NO
Cesta interior	SI
<b>Dimensiones</b>	
Alto	835mm
Ancho	635mm
Profundo	556mm
Peso (Kgs)NETO	24Kg
Peso (Kgs)BRUTO	26Kg
Medidas embalaje(AnchoxProfundoxAlto)mm.	665x578x882



**182** kWh/annum



**142** L



**39** dB

AB**C**D

9102/04/02