



Modelo	CHBM100D
EAN	8437025478002
Características	
Color	Blanco
Eficiencia energética	F
Consumo Energ. KWH al año	210
Nivel sonoro	41dB
Eficacia de sonido	C
Tipo de frio	Estático
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Sistema de descongelación	Manual
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240V/50Hz
Clase climatica	SN/N/ST/T
Poder de congelacion kg/24h	4,5K/24H
Autonomia sin electricidad	17H
Capacidad	
Total (L)	99L
Frigorífico (neto)	
Congelador (neto)	99L
Equipamiento	
Luz interior	NO
Tapas	NO
Cajón o departamentos	NO
Huevera	NO
Ruedas fácil manejo	NO
Juntas de puerta desmontables e intercambiables	NO
Patas niveladoras	NO
Cubitera	NO
Cierre con llave	NO
Cesta interior	SI
Dimensiones	
Alto	835mm
Ancho	545mm
Profundo	476mm
Peso (Kgs)NETO	21Kg
Peso (Kgs)BRUTO	24kg
Medidas embalaje(AnchoxProfundoxAlto)mm.	572x498x882



210 kWh/annum



WSP/010C