



Modelo	CHBH100E
EAN	8437019540418
Características	
Color	Blanco
Eficiencia energética	A+ / F
Consumo Energ. KWH al año	211
Nivel sonoro	40
Eficacia de sonido	C
Tipo de frío	Estático
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Sistema de descongelación	Manual
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240V/50Hz
Clase climatica	SN/N/ST
Autonomia sin electricidad	
Capacidad	
Total (L)	98L
Frigorífico (neto)	
Congelador (neto)	98L
Equipamiento	
Luz interior	NO
Tapas	NO
Cajón o departamentos	NO
Huevera	NO
Ruedas fácil manejo	NO
Juntas de puerta desmontables e intercambiables.	NO
Patas niveladoras	NO
Cubitera	NO
Cierre con llave	NO
Cesta interior	SI
Dimensiones	
Alto	847
Ancho	545
Profundo	550
Peso (Kgs)	24

